

Contatori volumetrici serie **SBM 75 - SBM 150**



SBM 150



SBM 75

www.isoilmeter.com

ISOIL
I M P I A N T I
Le soluzioni che contano

PROSPETTO: PR/CO/0001
Edizione Settembre 2016



SBM 150

SBM 75

Contatori volumetrici serie SBM 75 - SBM 150

La serie di contatori volumetrici ISOIL **SBM** da 2" e 3" offrono un'elevata precisione e ripetibilità su un esteso campo; precisione che si mantiene inalterata per lunghissimi periodi d'impiego.

Per l'indicazione visiva della portata misurata possono essere associati a qualsiasi tipo di indicatore meccanico o elettronico a bordo o, tramite un encoder, ad una testata elettronica remota (riferimento: documentazione VEGA II o VEGA T).

Applicazione

- » carico e scarico autobotti
- » rifornimento aerei
- » miscelazione biocarburanti
- » trasferimento di prodotti petroliferi in raffinerie, depositi e oleodotti
- » calibrazione di altri contatori e/o cisterne (Master Meter)

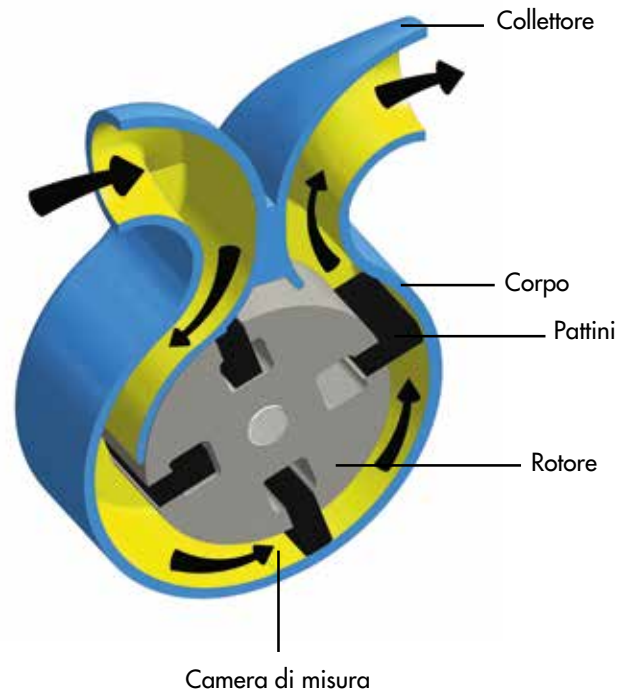
Filtrazione e degasazione

Per garantire la precisione di misura e preservare l'integrità del misuratore, il liquido da misurare deve essere adeguatamente filtrato ed eliminate bolle d'aria o gas.

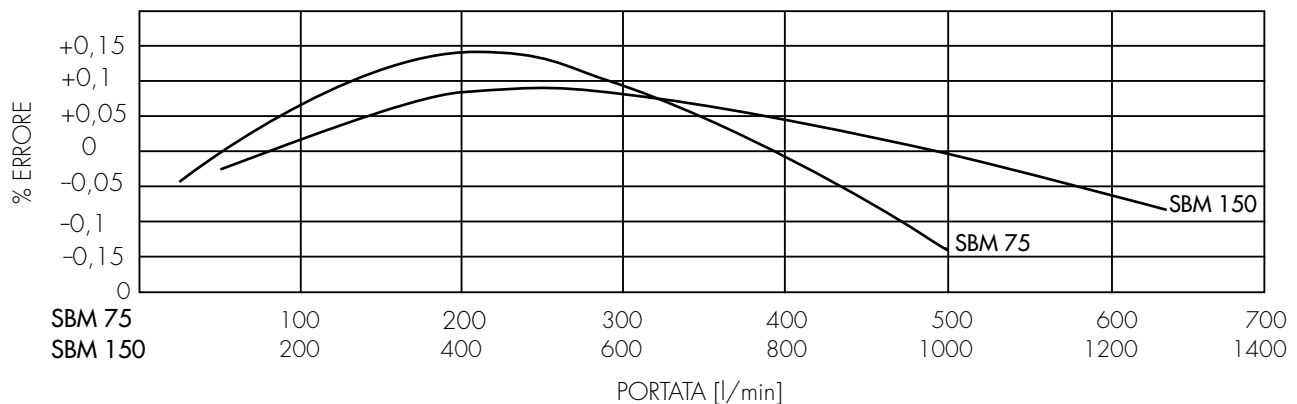
Grado di filtrazione suggerito: 60mesh per gasolio e 100mesh per benzina.

Principio di funzionamento

I pattini sono guidati, nel loro movimento, dalla superficie interna del corpo. Significa che il pattino, di materiale autolubrificante, è continuamente a contatto con la parte della camera di misura impedendo trafilamenti di liquidi e quindi garantendo un'elevatissima precisione di misura. Il meccanismo di calibrazione permette una regolazione micrometrica con una semplice operazione che non richiede sostituzione di ingranaggi. Quando la testata elettronica è remota sul contatore è installato un emettitore d'impulsi (vedi documentazione Encoder Isoil EM6422).



Curve di precisione



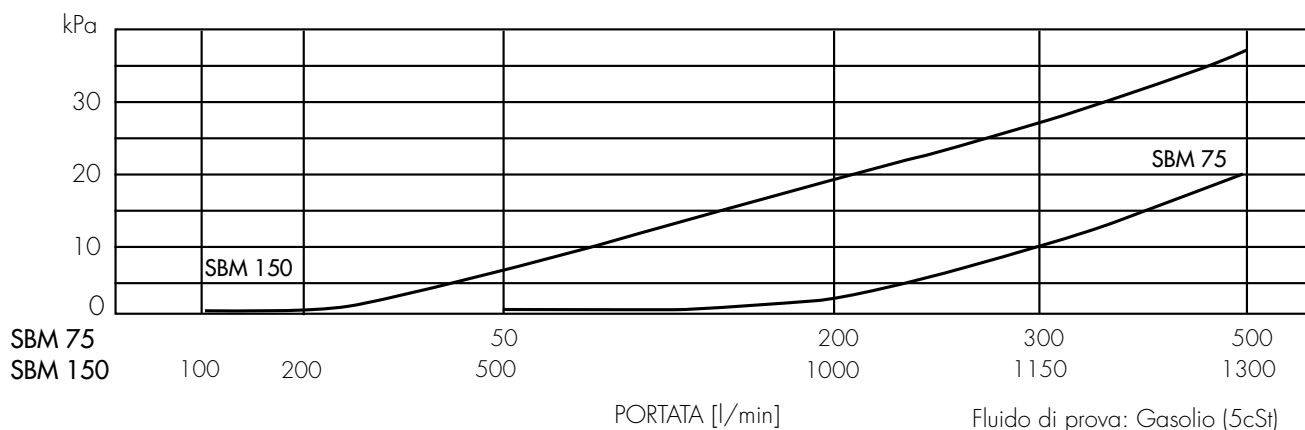
Specifiche tecniche

	STANDARD		A RICHIESTA
	SBM 75	SBM 150	
Conformità alle direttive CE	ATEX, PED e MID		
Condizioni operative			
Portata:	[50 ; 500] l/min @ 10 cSt	[100 ; 1.300] l/min @ 10 cSt	
Pressione di esercizio:	1.000 kPa max	1.000 kPa max	Valori superiori
Pressione di prova:	1.700 kPa	1.700 kPa	Valori superiori
Temperatura di esercizio:	[-30; +100] °C*	[-30; +100] °C*	Valori superiori o inferiori
Costruzione			
Collettore e flange:	Alluminio	Alluminio	
Corpo:	Alluminio	Alluminio	
Coperchi:	Acciaio al carbonio con trattamento antiossidazione	Acciaio al carbonio con trattamento antiossidazione	
Rotore:	Alluminio	Alluminio	
Pattini:	Xenia** (T _≤ 60°C)	Grafite	PTFE o Grafite (SBM75) (T>60°)
Guarnizioni:	Nitrile	Nitrile	Viton o PTFE
Cuscinetti:	Acciaio inox	Acciaio inox	
Tenuta:	A labbro in Viton	A labbro in Viton	Tenuta meccanica o trasmissione magnetica
Flange:	Quadre 90 x 90 mm	3" ANSI150 FF	2" ANSI150 RF (SBM75) Quadre 120 x 120 mm (SBM150)
Lettura (con testata meccanica)	litri	litri	Altre
Scarico:	Da sinistra (IN) a destra (OUT)	Da sinistra (IN) a destra (OUT)	Da destra (IN) a sinistra (OUT)
Performance			
Precisione:	± 0,15%	± 0,1%	
Ripetibilità:	0,04%	0,02%	
Perdita di carico:	vedere diagramma	vedere diagramma	

* Il campo di temperatura indicato in targa avrà sempre un delta di 60°C

** Xenia è un tecnopolimero

Perdita di carico



Accessori

Emettitori d'impulsi

Encoder EM6422 Ex-d;

Emettitore EM 345 Eex-i o EM T2-2 Ex-d (incorporato nella testata Veeder Root 7887)

Indicatore di portata istantanea

Ad indice

Stampatore di cartellini

Veeder Root. Zero start o accumulativo

Predeterminatore

Veeder Root 7889 con uno o due microinterruttori pneumatici o elettrici Ex-d ATEX

Prolunga per testata meccanica

L = 250 mm, 500 mm

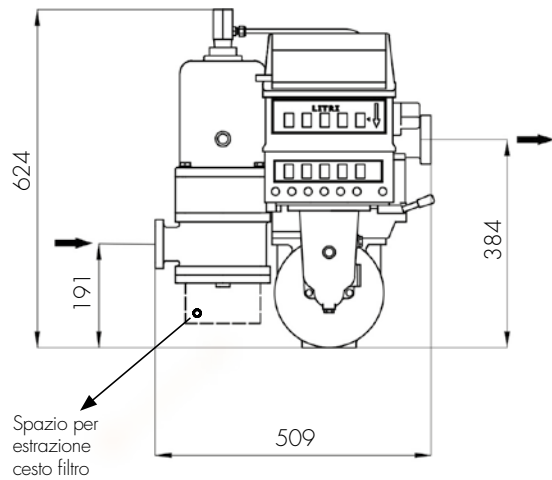
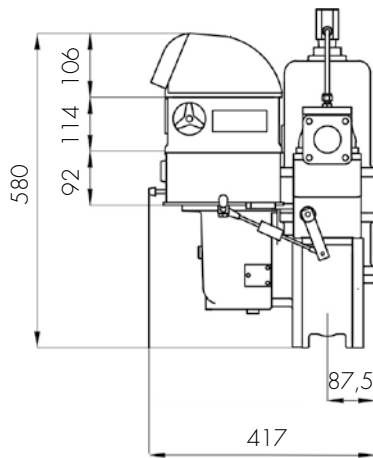
Manometro differenziale

0 -200 kPa

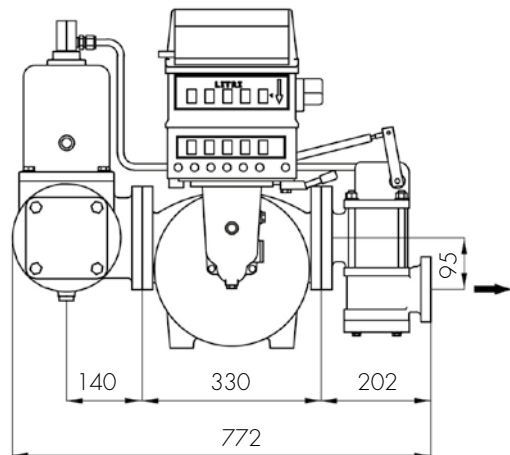
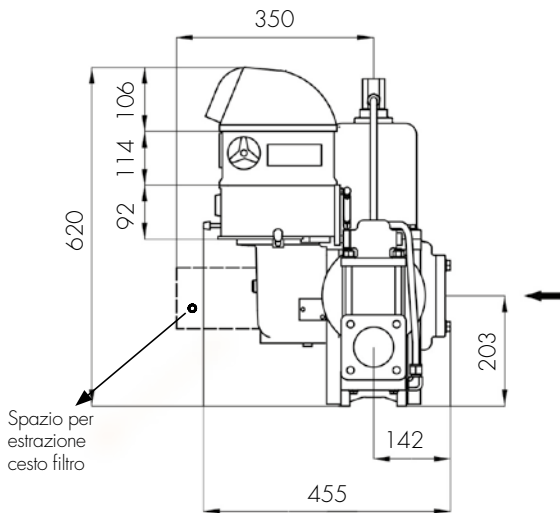
Valvole

Valvola preset meccanica da 2" e 3"; valvola check da 2" e 3"

SBM 75



SBM 150



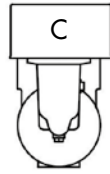
Peso contatore con accessori

Modello	CF	CFVPp	CFS	CFVPpS
SBM 75	38 Kg	44 Kg	43 Kg	49 Kg
SBM 150	62 Kg	75 Kg	67 Kg	80 Kg

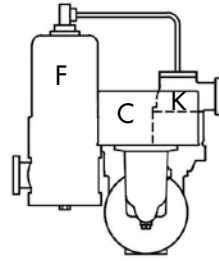
Esecuzioni SBM 75

Le esecuzioni con filtro e valvola check sono conformi alla direttiva MID

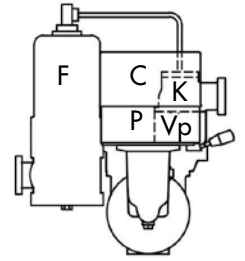
C = "Counter" Testata V/R 7887
 F = Filtro degasatore
 P = Predeterminatore
 Vp = Valvola preset
 Vm= Valvola manuale
 S = Stampatore V/R
 K = Valvola check
 E = Esecuzione con testata elettronica
 Vn = Valvola pneumatica



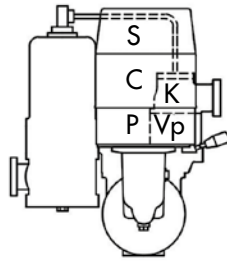
0) MOD: C



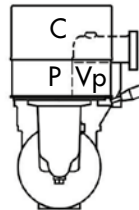
1) MOD: CFK



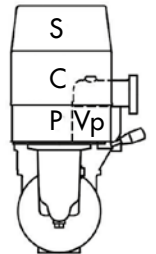
2) MOD: CFPVpK



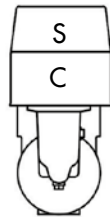
3) MOD: CFPVpSK



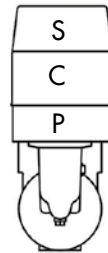
4) MOD: CPVp



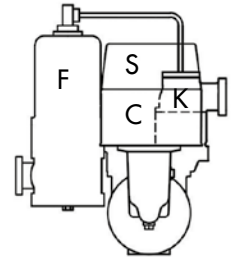
5) MOD: CPVpS



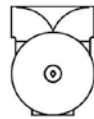
6) MOD: CS



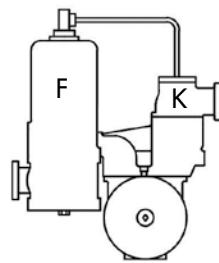
7) MOD: CPS



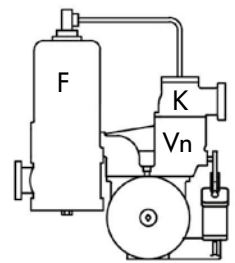
8) MOD: CFSK



9) MOD: E / BARE SHAFT



10) MOD: EFK / BARE SHAFT



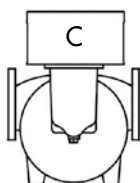
11) MOD: EFVnK / BARE SHAFT



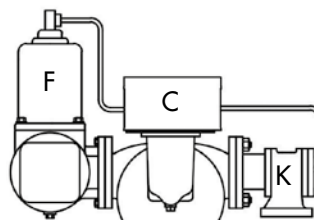
Esecuzioni SBM 150

Le esecuzioni con filtro e valvola check sono conformi alla direttiva MID

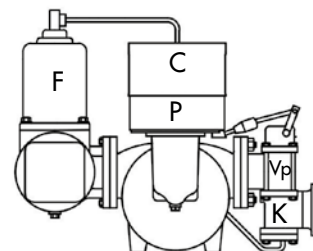
C = "Counter" Testata V/R 7887
 F = Filtro degasatore
 P = Predeterminatore
 Vp = Valvola preset
 Vm = Valvola manuale
 S = Stampatore V/R
 K = Valvola check
 E = Esecuzione con testata elettronica
 Vn = Valvola pneumatica



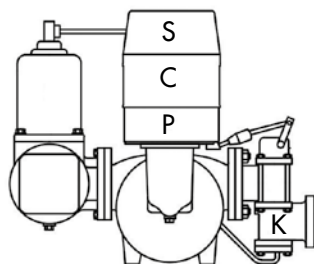
0) MOD: C



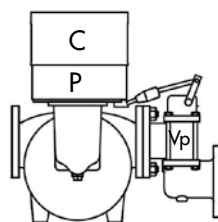
1) MOD: CFK



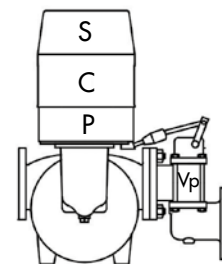
2) MOD: CFPVpK



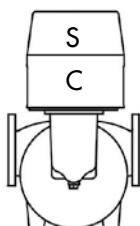
3) MOD: CFPVpSK



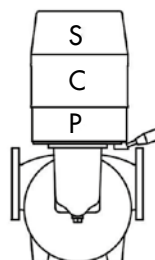
4) MOD: CPVp



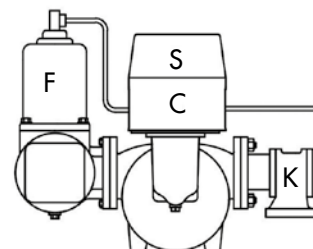
5) MOD: CPVpS



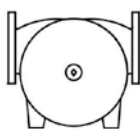
6) MOD: CS



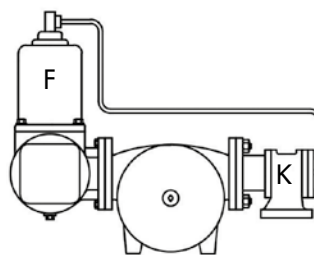
7) MOD: CPS



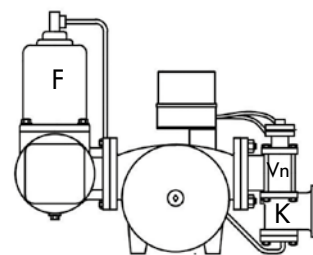
8) MOD: CFSK



9) MOD: E / BARE SHAFT



10) MOD: EFK / BARE SHAFT



11) MOD: EFVnK / BARE SHAFT

